

September 2020

Informationen der PWB encoders GmbH



Gerhard Vock, Unternehmensgründer, Hauptgesellschafter und Geschäftsführer

Ausnahmejahr 2020 Mit Mut und Stabilität durch die besondere Zeit

Gesund gewachsen, solide aufgestellt, bestens positioniert und ungebrochen zukunftsorientiert. Diese stabilen Fundamente, dieses Wissen um die eigenen Stärken geben der PWB encoders GmbH auch im Ausnahmejahr 2020 die Kraft, Zukunft aktiv zu gestalten:

- Mit unverminderter Investitionsbereitschaft in neue Technologien und Fertigungsressourcen.
- In innovative Produkte und Verfahren.
- In partnerschaftliche Kundenbeziehungen.
- In den Erhalt unserer Arbeitsplätze.

Darauf ist Verlass!


Ihr Gerhard Vock

Für absolute Anwendungen:

Optischer Absolutwertgeber mit Makrolon® Taktscheibe:

Der ABG-Head ist ein Abtastkopf, der in Kombination mit einer zugehörigen Scheibe ein vollständiges absolutes Encoder-Kit-System bildet. Dieser Abtastkopf ist für kleine, mittlere und große Taktscheibendurchmesser geeignet. Besonderes Augenmerk sehen wir im Einsatz bei großen durchgehenden Hohlwellen.

Die Maßverkörperung (Taktscheibe oder Lineal) wird auf eine Nabe bzw. Schiene aufgeklebt und mit dem Abtastkopf optisch reflektiv abgetastet.

Der benötigte Luftspalt von $1,75\text{mm} \pm 0,2$ wird durch den Aluminiumträger bereits vorgegeben. Durch den Taktscheibendurchmesser sind die nativen Auflösungen bestimmt.

Durch interne Signalkonditionierung sind nahezu beliebig wählbare Auflösungen möglich. Der Encoder bietet ein optimales Preis/Leistungsverhältnis, maximalste Kompaktheit von Elektronik, Optik und Mechanik und eine hervorragende Performance.

„Mit dem ABG Head Encoder Kit System bieten wir unseren Kunden ein hochgenaues System mit den Vorteilen der Makrolontaktscheibe welches sich auf kleinstem Bauraum integrieren lässt.“

Auch bei Speziallösungen und eventuell benötigten Anpassungen lassen wir den Kunden nicht im Regen stehen - hier reagieren wir schnell mit innovativen, hausgemachten Lösungen“ erklärt Stephan Roppel, Entwicklungsleiter der PWB encoders GmbH.



Neue Vorrichtung für Klebprozess Präziser Tischroboter für wiederholgenaue Qualität

In Verbindung mit einem Dosiersystem unterstützt der Roboter die Produktion der PWB encoders GmbH. Wo Mechanik und Elektronik zusammenkommen werden gleichförmige Kleberauren mit dieser Lösung appliziert.

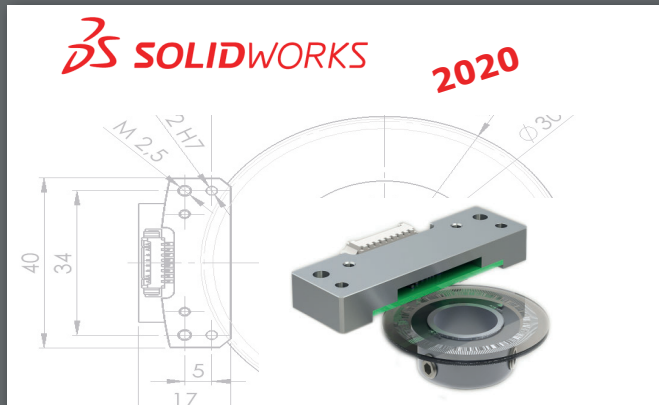
Die Anzahl an verschiedenen Encodern und Produkten steigt aufgrund vieler kundenspezifischer Projekte stetig an. Um den Anforderungen gerecht zu werden und kurze Produktionszeiten realisieren zu können, setzt PWB nun auf einen Roboter gestützten Klebprozess.

Die hochgenaue Dosierung und exakte Positionierung der Kleberaure stellt so bei komplexen Konturen kein Problem dar. Der Mitarbeiter wird entlastet, kontrolliert und überwacht den Prozess, bereitet palettierte Ware vor und kümmert sich um die lückenlose Nachverfolgbarkeit der Produkte, während der Roboter seine Arbeit verrichtet.

Lösungsmittel und Klebstoffe belasten durch eine effektive Absaugung und Filterung keine Personen im Arbeitsumfeld. Eine Win-Win Situation für Unternehmen, Mitarbeiter und die Umwelt.

Die Tischroboter wurden für die spezifischen Herstellungsanforderungen von elektronischen und mechanischen Präzisionsprodukten konzipiert. Die besonderen Merkmale der Geräte sind ihre Vielseitigkeit und Genauigkeit, sowie die Reproduzierbarkeit der Arbeitsgänge.

Die intuitive grafische Programmieroberfläche ermöglicht die Durchführung extrem komplexer Vorgänge in sehr kurzer Zeit. Die erstellten Programme werden im PC gespeichert.



Solidworks 2020 - aktuell bleiben Rascher Datenaustausch für gemeinsame Entwicklungs- projekte von Vorteil

Für den gemeinsamen Datenaustausch und Baugruppenintegration von Kunden ist ein aktuelles CAD System absolut notwendig.

PWB encoders setzt auf Solidworks und ist somit im direkten Austausch mit Kunden in der Lage auf Anforderungen was den Bauraum, die Befestigung und Leitungsführung angeht, zu reagieren. Wartungsverträge halten unser System aktuell und sichern die Möglichkeit zusammen zu arbeiten, auch in der Zukunft.

R&D Department etabliert sich Seit August 2018 zweiter Ent- wicklungsstandort genutzt

Der neue Entwicklungsstandort macht sich bezahlt. Mit einer flexiblen Belegung von bis zu 5 Mitarbeitern aus Entwicklung, Marketing und Vertrieb werden hier kundenspezifische Projekte in Hardware, Software und mechanischer Konstruktion bearbeitet.

Die Distanz zum Hauptsitz in Eisenach ist kein Nachteil - durchgängige Entwicklungsarbeit ohne durch das Tagesgeschäft aus Produktion und Vertrieb unterbrochen zu werden zahlt sich auch für unsere Kunden aus: Mit kurzen Entwicklungszeiten und einer effektiven Bearbeitung von Anliegen wird hier kreativ am Produkt gearbeitet.





Kunden informieren und ausstatten

Reinigung von Taktscheiben leicht gemacht

Optische Encoder können durch äußere Einflüsse beeinträchtigt werden, wir sagen Ihnen, wie Sie das effizient verhindern.

Zunächst sei gesagt, dass alle Taktscheiben und Produkte, die unser Haus verlassen zu 100% kontrolliert wurden. Jedoch kann es im Einsatz durch besondere Umweltbelastungen oder während Reparaturen unter gewissen Umständen zu Verunreinigungen kommen.

Hochwertiges Isopropanol in Laborqualität ist ideal zur Reinigung – es trocknet rückstandsfrei auf. Fragen Sie uns nach unserem Set aus Isopropanol, Fingerlingen, Micro Wipes und einem Zuschnitt aus Spezialtuch – absolut frei von Flusen und losen Fasern.

Fragen Sie uns nach unserem Technik Tipp und dem Reinigungsset. **Wir helfen Ihnen gern.**

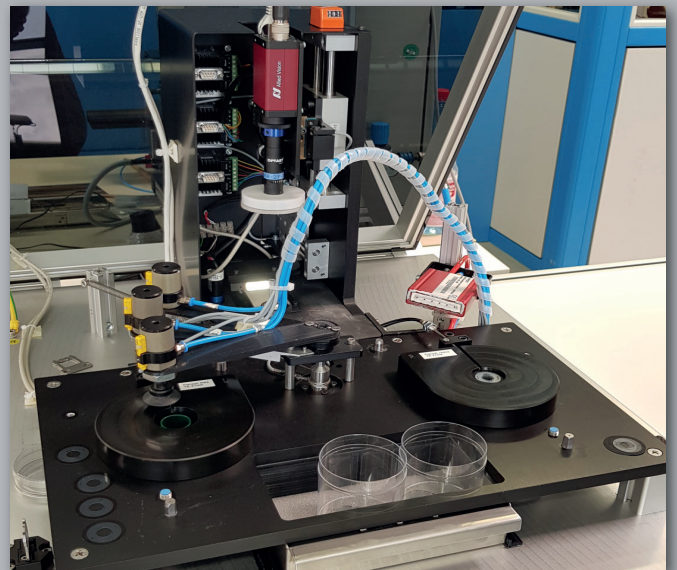
Genau hinschauen lassen

Automatische Taktscheiben Inspektion und QS-System

Mit einer Lösung die auf optischer Basis vollautomatisch Taktscheiben kontrolliert und sortiert, sichert PWB die Qualität mit einer 100% Kontrolle ab.

Die neue Anlage zur Überwachung der Taktscheibenproduktion kann Taktscheiben mit bis zu 100 mm Durchmesser kontrollieren. Selbst kleinste Strukturen bis zu 10 µm werden dabei auch auf mehreren Spuren erkannt. Bereits geprüfte Scheiben werden vollautomatisch in Magazinen gestapelt und von dort aus weiter in den Produktionsprozess gegeben bzw. verpackt.

Vor der Prüfung wird mit ionisierter Luft eine Vorreinigung durchgeführt, dann werden die Taktscheiben auf Koaxialität, Ebenheit, Schlitzbreite und Fehler in den Spuren überprüft. An einem Arbeitstag können so ca. 6.000 Taktscheiben vollautomatisch geprüft und sortiert werden.



PWB encoders GmbH

Am Goldberg 2
D-99817 Eisenach

Telefon: +49 3691 72580-0
Fax: +49 3691 72580-29
Internet: www.pwb-encoders.com
Mail: info@pwb-encoders.com

Geschäftsführender Gesellschafter:
Herr Gerhard Vock
Sitz der Gesellschaft:
Eisenach (Thüringen)

Amtsgericht Jena
HRB-Nr. 504628
USt-IdNr. DE267333498

